

Seminario - TEC 100

Ricerca guasti (Troubleshooting)



Corso presso: **Festo Academy**

Via Enrico Fermi, 36/38, 20057 - Assago (MI)

Durata: 2gg

Date: 22 - 23 Gen 2025

Prezzo: € 0,00

Scarica modulo iscrizione:
www.festocte.it/iscrizione

Rivolto a

Tecnici e manutentori, supervisor di manutenzione, tecnici di assistenza e installatori.

Obiettivi

Migliorare la capacità di diagnosi ed intervento su di un guasto al fine di ridurre il tempo di fermo macchina/impianto

Acquisire e condividere un metodo strutturato di ricerca guasti (troubleshooting)

Utilizzare un approccio metodologico per individuare ed eliminare le cause di guasto e/o minimizzarne gli effetti (problem solving)

Contenuti

■ La manutenzione nell'azienda moderna

- Lo scenario competitivo: la voce del cliente
- Efficacia ed efficienza
- Come cambiano i mestieri del manutentore e del conduttore di linea nel contesto attuale?
- Integrazione tra produzione e manutenzione
- Cenni sulle politiche e gli indicatori delle prestazioni manutentive: MTBF, MTTR, OEE
- Le possibili strategie rispetto ai problemi: eliminare le cause o minimizzarne gli effetti?

■ L'analisi del sistema automatizzato

- La macchina come "sistema"
- Scomposizione logica e funzionale della macchine automatiche
- Segnali e potenza
- Relazioni tra i componenti
- Tipologie di comandi e controlli

■ Processi logico/analitici di troubleshooting

- Guasti: definizione e tipi; Modi e Cause di guasto
- L'approccio al problema e l'interazione con "il cliente"
- Logiche di ricerca guasti ed analisi dei principali ostacoli alla diagnosi e risoluzione del problema
- Utilizzo degli strumenti
- Schematizzazione di un metodo comportamentale strutturato

[Prosegue -->](#)

Pagina 1/2

Contatti:

cell +39 335 103 8822

tel +39 02 45794 350

contatti@festo.com

© Festo C.T.E. Srl - P.I. 13236390152

Sede centrale:

Via Enrico Fermi, 36/38

20057 Assago (MI)

Come raggiungerci

■ Metodi di problem solving

- Definizione di problema
- Il modello PDCA
- Dal dato all'informazione. Metodie strumentidi raccolta e analisi deidati
- La ricerca della causa radice; I diagrammi Causa Effetto; i cinque perché
- La sperimentazione, la verifica e la standardizzazione delle procedure
- Il valore di un metodo condiviso e del lavorare in team

Sperimenterete

- Ricerca guasti su stazioni automatiche con componenti industriali
- Strutturazione di un metodo a passi condiviso, lavoro in gruppo