

Seminario - ENG 222



Analisi Metodi e Tempi con le tecniche a tempi predeterminati PMTS (Predetermined Motion Time Study)

Corso presso: **Milano**Durata: **2gg**Date: **21 - 22 Ott 2025**Prezzo: **€ 1.400,00**Scarica modulo iscrizione:
www.festocte.it/iscrizione

Le competenze sulla gestione e l'analisi dei processi produttivi e di movimentazione sono di importanza strategica nell'ambito dell'Ingegneria Industriale dove l'innovazione gioca un ruolo determinante per il raggiungimento del successo.

Innovare significa introdurre nei sistemi qualsiasi cosa che porti vantaggi positivi tangibili, per questo motivo diventa importante dotarsi degli strumenti adatti allo scopo.

Le tecniche PMTS (Predetermined Motion Time Study), basate sul campionamento parametrico del lavoro, fanno parte di questi strumenti innovativi perchè, attraverso la loro applicazione, consentono di massimizzare le attività a valore e di conseguenza l'efficacia dei sistemi produttivi e logistici.

Investire sulla competenza specifica delle tecniche PMTS, in un momento dove è importante riprogettare le logiche produttive, rappresenta senza dubbio una scelta innovativa.

Abstract

Questo seminario permette di conoscere i fondamentali relativi alle principali tecniche PMTS e alle aree di applicazione.

Una competenza critica per progettare l'industrializzazione dei cicli di lavorazione già dalle prime fasi di sviluppo prodotto.

Rivolto a:

- Responsabili e professional engineering/ufficio tecnico
- Responsabili e professional di industrializzazione
- Responsabile e professional del miglioramento
- Responsabili e professional di produzione

Obiettivi:

- Valutare le opportunità di utilizzo ed il potenziale delle tecniche a tempi predeterminati (modello parametrico) rispetto ai sistemi tradizionali (cronotecnica; work sampling; stime)
- Conoscere le caratteristiche delle principali tecniche PMTS
- Valutare i benefici attraverso l'esecuzione di analisi pratiche

Contenuti:

Tecniche a tempi predeterminati

- I vantaggi: Industrializzare, Preventivare, Ottimizzare
- Campi di applicazione e potenzialità dei sistemi a tempi predeterminati
- Principali tecniche PMTS
- Le sequenze universali di movimento

Parametri e indici

- Spostamento generico

[Prosegue -->](#)

Pagina 1/2

Contatti:

cell +39 335 103 8822
tel +39 02 45794 350
contatti@festo.com

© Festo C.T.E. Srl - P.I. 13236390152

Sede centrale:

Via Enrico Fermi, 36/38
20057 Assago (MI)
Come raggiungerci

- Spostamento del tronco
- Presa
- Posizionamento deposito
- Spostamento lungo percorso vincolato
- Tempi di processo
- Allineamenti
- Presa utensile oggetto
- Spostamento utensile in postazione d'uso
- Utilizzo utensile (specifico per tipologia utensile)
- Deposito e riposizionamento utensile

Ergonomia

- Correlazione dell'analisi dei movimenti con le normative vigenti in merito all'ergonomia della postura e del movimento

I tempi tra industrializzazione e sviluppo prodotto

- Estensione del modello negli ambiti dello sviluppo prodotto (Concurrent Engineering, Target Costing)

Sperimentarete:

- Esercitazioni pratiche su casi didattici e casi reali dai vari contesti industriali
- Simulazione dei modelli previsionali basati sul trattamento parametrico per la generazione dei tempi ciclo

Prerequisiti e correlati

Per accedere a questa iniziativa è utile possedere concetti di base di Tempi e Metodi

Nella proposta Festo Academy si suggerisce di aver frequentato prima:

[Seminario ENG 220 Tempi e Metodi](#)

Contatti:

cell +39 335 103 8822
tel +39 02 45794 350
contatti@festo.com

Sede centrale:

Via Enrico Fermi, 36/38
20057 Assago (MI)
Come raggiungerci