

Seminario - PNE 420



Manutenzione di componenti pneumatici nel Process Automation

Corso presso: **Festo Academy**

Via Enrico Fermi, 36/38, 20057 - Assago (MI)

Durata: 1g

Data: Per la prossima edizione in programma contattateci.

Scarica modulo iscrizione:
www.festocte.it/iscrizione

Rivolto a

Manutentori e operatori di impianti di trattamento liquidi con soluzioni pneumatiche ed elettropneumatiche

Obiettivi

- Conoscere principi operativi e caratteristiche funzionali
- Mantenere in efficienza i componenti pneumatici su impianti di trattamento liquidi e nei processi continui
- Effettuare semplici interventi di regolazione, verifica e manutenzione
- Riconoscere anomalie e criticità

Contenuti

■ Process Automation e componenti pneumatici

- Applicazioni pneumatiche per il Process Automation
- Trattare i fluidi: pressione, portata e volume
- Riconoscere le valvole di processo e le loro soluzioni costruttive (a sfera, a farfalla, a saracinesca)
- Interpretare le funzioni delle valvole di comando ad azionamento pneumatico ed elettrico
- Conoscere le funzioni degli attuatori on/off a semplice e a doppio effetto, oscillanti e lineari
- Controllo di posizione e posizionatori- Sensoristica di posizione per il controllo dell'attuazione

■ Manutenzione, regolazioni e controlli

- Condizioni d'uso critiche: temperatura, agenti chimici, qualità dell'aria compressa
- Diagnostica e identificazione anomalie
- Interventi di regolazione su attuatori rotanti e lineari
- Comportamento dei tipi di attuazione in assenza di pressione di comando

■ Cleaning

- Aspetti critici: materiali, forme, progettazione

■ Sicurezza

- Componenti pneumatici in ambienti particolari (ATEX)
- Inserimento e scarico della pressione nell'impianto

[Prosegue -->](#)

Pagina 1/2

Contatti:

cell +39 335 103 8822

tel +39 02 45794 350

contatti@festo.com

© Festo C.T.E. Srl - P.I. 13236390152

Sede centrale:

Via Enrico Fermi, 36/38

20057 Assago (MI)

Come raggiungerci

■ **Energy saving**

- Impatti economici delle perdite
- Ricerca delle perdite

Laboratorio

Montaggio e verifica di circuiti di comando di attuazione