

Seminario - MTZ 510

La manutenzione autonoma (AM)



Corso presso: Festo Academy

Via Enrico Fermi, 36/38, 20057 - Assago (MI)

Durata: 2gg

Date: Per la prossima edizione in programma contattateci.

Scarica modulo iscrizione:
www.festocte.it/iscrizione

Rivolto a

- Responsabili di Reparto
- Responsabili tecnici di Manutenzione
- Tecnologi di Stabilimento

Obiettivi

Apprendere una metodologia step by step in grado di fornire la tecnica e i tools per implementare la manutenzione autonoma

Contenuti

■ Attività Preliminari

- Scelta della macchina modello
- Scelta dei team
- Valutazione delle skills del team e gap analysis
- La formazione del team (training)
- Gli indicatori di Performance (KPI)

■ La pulizia iniziale della macchina

- La pulizia macchine; un metodo per ispezionare le macchine
- Le perdite causate da una scarsa pulizia
- La "cartellinatura" della macchina
- Individuare le aree critiche della macchina
- Gli interventi di piccola riparazione
- Gestione dei cartellini
- Valutare l'avanzamento attività

■ Attacco fonti di sporco e zone di difficile accesso

- Eliminare le fonti di sporco
- Individuare e risolvere le zone di difficile accesso per una facile ispezione / lubrificazione
- Ottimizzare i tempi di ispezione e pulizia
- Lo sviluppo di standard provvisori

[Prosegue -->](#)

Pagina 1/2

- Implementare azioni migliorative
- Sviluppo iniziale della gestione a vista

■ Stabilire standard iniziali di controllo e pulizia

- Eliminare le fonti di sporco
- Individuare e risolvere le zone di difficile accesso per una facile ispezione / lubrificazione
- Ottimizzare i tempi di ispezione e pulizia
- Lo sviluppo di standard provvisori
- Implementare azioni migliorative
- Sviluppo iniziale della gestione a vista

■ Condurre ispezioni generali della macchina

- Il mantenimento delle condizioni di base
- La riduzione del numero di guasti macchina

■ Condurre ispezioni generali del processo

- Sviluppare un piano di ispezione generale
- Integrare gli standard di pulizia e ispezione con contenuti specialistici
- Gli standard di sicurezza
- Il controllo a vista
- Sviluppare le competenze dei conduttori macchina
- Individuare le anomalie e capirne le cause

■ Cenni di : Migliorare gli standard e la performance del processo

- Identificare e risolvere i difetti di lavorazione
- Identificare e risolvere i rallentamenti delle macchine
- Recuperare produttività

■ I tools della Manutenzione Autonoma

- Le OPL (One Point Lesson)
- Il calendario CIRL (Pulizia Ispezioni serraggio lubrificazione)
- Le SOP (Procedure standard di AM)
- Le 4M (tecnica di Problem Solving)
- Le 5T
- I Kaizen
- I Muri Mura Muda
- Lo Smed
- Il PDCA
- Le 5S