

Seminario - SP 362

Metodi per la definizione delle tolleranze meccaniche per la riduzione di costi, scarti e deroghe



Corso presso: **Festo Academy**

Via Enrico Fermi, 36/38, 20057 - Assago (MI)

Durata: **1g**

Data: Per la prossima edizione in programma contattateci.

Scarica modulo iscrizione:
www.festocte.it/iscrizione

Destinatari

Resp. Progettazione, Progettisti, Resp. Engineering, Resp qualità

Obiettivi

- Fornire le competenze per consolidare ed uniformare all'interno dell'ufficio tecnico le competenze per valutare, calcolare ed assegnare correttamente le tolleranze a disegno;
- Approfondire le problematiche operative concrete connesse alla introduzione, realizzazione e gestione pratica all'interno dell'azienda.

Contenuti

- Introduzione
 - Progettare per la Capability: definire prodotti allineati alle esigenze dei clienti e producibili
 - L'impatto delle Tolleranze sui Costi del prodotto e della Non Qualità
 - L'uso distorto dei margini di sicurezza e delle conseguenti deroghe produttive
- Allocazione delle tolleranze partendo dai requisiti
 - La valutazione della qualità progettata
 - Variabilità e Process Capability
 - Capovolgimento dell'ottica del progettista: "vedere" la variabilità associata ai parametri progettuali e derivare da essa le relative tolleranze progettuali
 - Classificazione delle caratteristiche e livelli di Process Capability richiesti
 - Criteri per la definizione delle quote critiche/importanti
- Catene di Tolleranze
 - Cosa è una catena di tolleranze
 - Esempio di catene di tolleranze nel campo della meccanica
 - Catene di tolleranze lineari e non lineari: esempi
 - Presentazione dei diversi metodi utilizzati e dei criteri di scelta

[Prosegue -->](#)

Pagina 1/2

- Worst case analysis
 - Definizione del loop diagram
 - Calcolo del valore nominale della quota
 - Calcolo del campo di tolleranza in worst case
 - Ottimizzazione del risultato
- Metodi statistici
 - Cenni di statistica
 - La versione semplificata del calcolo statistico RSM (Root Sum of Square)
 - Il calcolo delle catene di tolleranza utilizzando i valori di deviazione standard
 - Metodo Montecarlo
 - Analisi complesse e strategie di calcolo da adottare

Sperimentarete

Esercitazioni e numerosi esempi operativi.